



INFORMACJE PRODUKTOWE

ISUM INFINITY TURBO - Klej montażowy jest jednoskładnikowym klejem hybrydowym w postaci pasty osiągającym szybko wysokie siły klejenia. Utwardza się pod wpływem wilgoci, można go stosować na wilgotnych podłożach. Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów ani wody.

Przeznaczony jest do różnorodnych prac montażowych.

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w karcie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Klejone powierzchnie muszą być wolne od zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.
- Powierzchnie odłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne).

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

- Obciąć końcówkę kartusza i nakręcić odciętą pod odpowiednim kątem nakrętkę.
- Kartusz umieścić w pistolecie do kartuszy.

APLIKACJA

- Klej nanosić liniami lub punktowo na podłoże lub przyklejany materiał.
- W przypadku powierzchni szerokich klej należy nanosić „faliście”, w celu zwiększenia wstępnej przyczepności.
- Po naniesieniu połączyć klejone elementy, silnie i równomiernie dociskając.
- Korekta położenia przyklejonego materiału jest możliwa poprzez przesunięcie do max. 5min od chwili przyklejenia.
- Aplikowany klej nie może być nałożony w sposób ciągły na powierzchni materiałów nieprzepuszczających powietrza, ponieważ utwardzanie kleju następuje pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu jak również w podłożu.

- W przypadku powierzchni niechłonnych czas utwardzania kleju może się wydłużyć.

PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Czyszczenie: sucha ściereczka lub benzyna ekstrakcyjna przed związaniem; mechanicznie po związaniu.

ZASTOSOWANIE

- klejenie szerokiej gamy materiałów wykończeniowych do typowych powierzchni, takich jak: beton, tynk, płyta wiórowa, drewno, cegła, szkło
- klejenie listew przyściennych, cokołów, progów, paneli, płytek ceramicznych
- klejenie elementów dekoracyjnych z drewna, korka, płyty wiórowej, metalu, kamienia, laminatów
- klejenie tworzyw sztucznych (z wyjątkiem PE, PP i teflonu)
- klejenie lusterek

DANE TECHNICZNE

Kolor	kremowo-biały
Nieutwardzony, badany w 20°C i 65% wilgotności względnej	Wartość
Baza: hybrydowa	+
Gęstość [g/ml]	1,51 ± 0,05
Czas tworzenia naskórka [min]	~5
Wydłużenie przy zerwaniu, ISO 37, [%]	170 - 190
Naprężenie przy zerwaniu, ISO 37, [MPa]	~4
Moduł elastyczności, ISO 37 [N/mm ²]	~3,2
Twardość (Shore A)	70 ± 5
Tempo utwardzania [mm/24h]	2 - 3
Czas pełnego utwardzenia [h]	~ 3
Odporność temperaturowa [°C]	-30 - +90

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

PAKOWANIE/UWAGI

Klej dostępny jest w kartuszach po 430g.

UWAGA:

- Nakładana warstwa kleju powinna mieć max. 0,5 mm grubości.
- Rekomendowane jest przeprowadzenie wstępnych testów adhezji przed rozpoczęciem klejenia.
- Unikać kontaktu kleju z wodą, póki klej nie zwiąże.
- Nie stosować do PE, PP i teflonu.
- Klej nie jest przeznaczony do klejenia elementów pozostających w stałym kontakcie z wodą.

PRZECHOWYWANIE

Produkt można przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +5 °C do +25 °C.

UWAGI KOŃCOWE

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.